

产品物性表



100AG-7HL

Compoly® 100AG-7HL 是一种玻纤增强高温尼龙产品，玻纤含量 35%，较高的结晶度，具有优异的长期和短期热性能，在较宽的温度范围内具有很高的强度和刚性，低吸湿性，尺寸稳定性，热膨胀系数低，与金属或金属和金类似，卓越的耐化学性。

Compoly® 100AG-7HL 可以广泛的运用于汽车、电子电气、电子零部件等领域。包括：ABS系统电机盖，发动机和齿轮箱部件、汽车进气歧管，汽车交流电机

支架、废气排放控制系统、换档器底座等；连接器、插座、开关、耳机插孔、传感器、外壳和系统外壳；热水管件、滑动部件、烤炉风扇、马达端盖、电刷支架、座椅骨架、支架；

Compoly® 100AG-7HL 具有较高的结晶速率，较高的流动性，大幅度提高注塑加工效率、缩短加工周期。

典型加工条件

		典型值 Start Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		320°C	320~330°C
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	305°C	305~315°C
	中段, Center	315°C	315~320°C
	前段, Front	325°C	315~325°C
模具温度 Mold Temp.		100°C	100~120°C
加工温度上限 Processing Temp. Limit		330°C	
注塑速度 Injection Speed		高	
背压 Back Pressure		<3MPa	
预干燥 Pre-Dry Requirements		85~110°C, 3~8hr	

青岛瑞益信新材料科技有限公司
青岛市高新技术产业开发区思源路 34 号



COMPOLY®

www.raisene.com

产品性能

性能 Properties	测试标准 ISO	测试条件 Test Condition	国际单位 S.I. Units	典型值[1] Typical Values
机械性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO527	20mm/min	MPa	190
伸长率 Elongation at break	ISO527	20mm/min	%	3.1
弯曲强度 Flexural Strength	ISO178	2mm/min	MPa	285
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO178	2mm/min	MPa	9530
简支梁缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO179	3.2mm, 23°C	KJ/M ²	10.5
		3.2mm, -10°C	KJ/M ²	***
洛氏硬度 Rockwell Hardness	ISO2239	R-Scale	-	HHR
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat Distortion Temp.	ISO75	0.45MPa, 64mm	°C	***
		1.8MPa, 64mm	°C	280
熔点 Melting Point	ISO11357		°C	320
电性能 Electrical				
表面电阻率 Surface Resistivity	IEC60093	-	Ω	10 ¹⁵
介电强度 Dielectric Strength	IEC60243		KV/mm	24
其他 Others				
比重 Specific Gravity	ISO1183	23°C	g/cm ³	1.36
燃烧残余 combustion residues	ISO1172		%	35
收缩率 Mold Shrinkage	ISO62	23°C	%	0.7-1.0
阻燃性 Flammability	UL94	1.6mm	Class	HB
		3.2mm	Class	HB

安全及处理注意事项

客户可向当地的瑞益信办事处索取本产品的材料安全数据表 (MSDS)。客户从 MSDS 中可得到材料处理、安全和弃置方面的资料, 以及当地适用的健康和安全规定的要求。下面所述只是一般注意事项, 仅适用于所提供的树脂。用于塑料成型的各类添加剂和加工助剂, 以及用于二次加工工序的其它材料有其自身的安全要求, 因此必须分别去了解。本产品的毒性极低, 在正常条件下使用时, 人体吸入、眼部及皮肤接触都没有特别问题。不过, 在处理、储存、使用或弃置这些树脂时仍须谨慎小心。工作场所应保持整洁, 以避免粉尘聚积。在加工操作中, 应尽量避免接触熔融的树脂。塑料树脂产品在制造过程会产生粉尘和气体。对注塑件进行锯、锉、打磨等操作时产生的粉尘可能会刺激眼睛和上呼吸道。在多尘的生产环境中, 建议操

作工人使用经有关部门认可的呼吸器或面罩。按正确操作规程要求, 塑料加工区应有良好的通风。塑料在加工过程中超过熔融温度时会释放出含有分解物质的烟雾, 此类烟雾可能具刺激性。在大多数情况下, 一般良好的通风设备便已足够。当有需要时, 应使用局部抽气通风方法。如在工作中会接触到飞扬的微粒而对眼睛造成伤害时, 便要配戴防化护目镜。处理本树脂时, 若有需要, 可戴上隔热手套作保护。该产品在紫外线作用下会有发黄现象, 因此产品存储时应避免太阳光直接照射。瑞益信公司建议用户事先调查自己产品的最终用途, 以保证能正确使用瑞益信公司的产品。为保证瑞益信公司的产品不被误用或错用, 建议与瑞益信公司技术部联系, 或与瑞益信公司市场部联系。

青岛瑞益信新材料科技有限公司
青岛市高新技术产业开发区思源路 34 号



COMPOLY®

www.raisene.com